

COMUNE DI MINUCCIANO

MODELLO PER RICHIESTA DI ISCRIZIONE AL "CAMPUS ESTIVO - 2021

[da presentare in Comune entro il 25 GIUGNO 2021, ore 12.00]

DATI FIGLIO/A :

NOME:	
COGNOME:	
RESIDENZA (Comune, via, località):	
DATA E LUOGO DI NASCITA:	
TAGLIA MAGLIETTA:	

DATI DEL GENITORE :

NOME:	
COGNOME:	
N. DI TELEFONO O CELLULARE:	
EMAIL:	
EVENTUALI NOTE AGGIUNTIVE (es. intolleranze alimentari, diete speciali etc..)	

Il/la sottoscritto/a _____ genitore di
_____ dichiara sotto la propria responsabilità :

a) che il/la figlio/a risulta residente nel Comune di Minucciano.

- b.1) che il/la figlio/a ha frequentato nell'ultimo anno scolastico una delle scuole presenti nel territorio del Comune
- b.2) che il /la figlio/a ha almeno uno dei genitori residente nel territorio del Comune di Minucciano
- c) che il/la figlio/a non rientra in nessuna delle categorie precedenti.

Il Sottoscritto chiede pertanto l'iscrizione del proprio figlio al "campus estivo" con la seguente tariffa:

PACCHETTO	COSTO	Selezionare una delle due opzioni
Campus 10 gg (28 giugno / 09 luglio)* con contributo del Comune e trasporto compresi	€ 20,00 quale quota associativa	
Campus 10 gg (28 giugno / 09 luglio)* senza contributo del Comune, ma trasporto compreso	€. Quota intera del servizio + €. 20,00 quale quota associativa	

- Il Comune si riserva di valutare la definitiva iscrizione al "campus estivo", in relazione alle proprie disponibilità e applicando i criteri di precedenza illustrati nell'avviso;
- Per i ragazzi residenti elencati alle lettere a) e b) dell'informativa, il pagamento della quota associativa dovrà essere versata direttamente alla Associazione gestore del Servizio, previa conferma della disponibilità del posto comunicata dal Comune ai recapiti indicati nella presente domanda;
- Per i ragazzi che non rientrano nelle categorie di cui ai punti precedenti, il pagamento della quota "intera del servizio" dovrà avvenire, previa conferma della disponibilità del posto comunicata dal Comune, mediante versamento presso la Tesoreria Comunale (Banca di Credito Cooperativo della Versilia, Lunigiana e Garfagnana, agenzia di Gramolazzo: Iban IT 53 Q 08726 70180 000000100080), mentre il pagamento della quota associativa di € 20,00 dovrà essere versata direttamente alla Associazione gestore del Servizio;
- Il trasporto dei ragazzi presso le strutture sportive di Piazza al Serchio (andata e ritorno) è organizzato dal Comune di Minucciano *limitatamente al periodo che va dal 28 giugno 2021 al 09 luglio 2021* (escluso sabato e domenica);
- Per l'eventuale iscrizione a pacchetti aggiuntivi e/o alle attività gli interessati dovranno rivolgersi direttamente all'associazione che gestisce le attività del "campus".

Autorizzo inoltre :

il trattamento, la diffusione e la comunicazione dei dati personali e foto in conformità Regolamento UE n. 679/2016 sulla tutela della privacy e limitatamente all'ambito e per i fini propri del progetto Campi Estivi 2021

Data _____

In Fede _____